

氩气刀技术要求

- 1、主机具备液晶屏显示、触摸按键操作。
- 2、使用分体式、模块化设计：具备单、双极模块、氩气刀模块。
- 3、单极模块部分：
 - 3.1 内镜下电切切割功率 0~300W，电凝功率 0~100W。
 - 3.2 具备内镜专用的内镜电切 I 模式和内镜电切 Q 模式，分别为消化内镜下治疗专用切割模式；电凝效果有 1 到 4 档可以调节，使用内镜电切模式时，可以调节切割宽度和间隔。
 - 3.3 机器可根据阻抗的变化自动调节输出功率。
 - 3.4 电切模式 ≥ 3 种，电凝模式 ≥ 3 种。
- 4、双极模块部分：
 - 4.1 双极切割功率 0~100W，电凝输出功率：0~100W 可调，电凝模式 ≥ 1 种。
- 5、氩气刀模块部分：
 - 5.1 最大电凝功率 $\geq 100W$ ，电凝深度可控，最小电凝深度 $\leq 1mm$ 。
 - 5.2 氩气流量 0.1-6L/分钟，内镜下氩气流量 0.1~2L / 分钟。
 - *5.3 适于内镜下使用的低电压设计，使用氩气工作时输出最高电压不超过 5000V。
 - 5.4 具备器械自动识别功能，即插即用。
 - 5.5 具有氩气流量输出的监测系统及电极末端压力自动恒定系统。
 - 5.6 治疗软管必须具有色环标记，并有直喷、侧喷口、环形喷口等多种喷口方向的软管可供选择。
- 6、其它：
 - 6.1 要求具有开机自检功能。
 - 6.2 具有系统回路安全监测功能。
 - *6.3 具有程序存储和程序控制功能，可根据需要存储经验程序。
 - 6.4 具备硬件和软件升级功能。
 - 6.5 具备高频泄漏和时间限制检测系统。
 - 6.6 根据需要可升级精细水束分离系统。